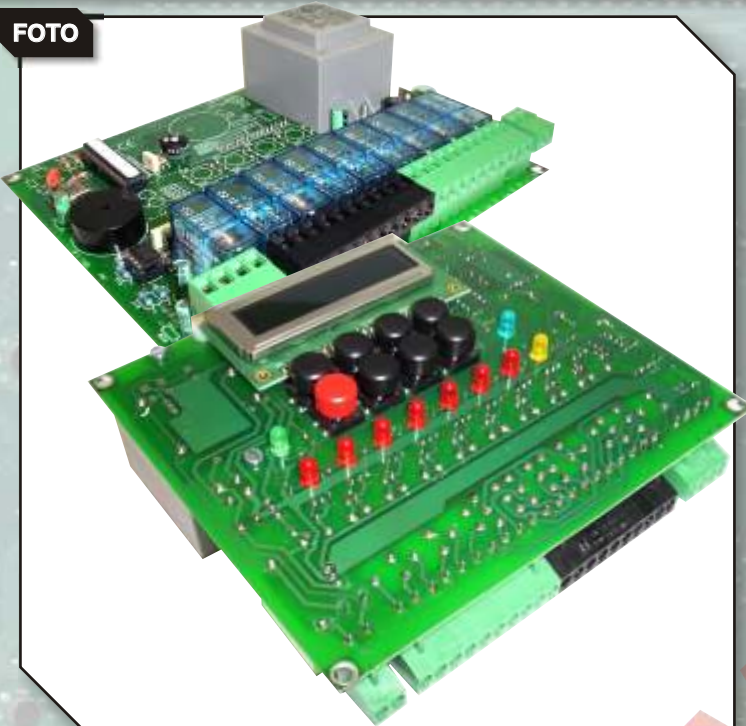


CONTROL DE TANQUES CT-109N

FOTO



CARACTERÍSTICAS

PROGRAMAS DE LAVADO: 2.

SISTEMA DOSIFICACIÓN: 2 bombas peristálticas o vasos dosificadores.

ENVÍO DE DATOS A ORDENADOR: No.

ALARMAS: Aviso de temperatura muy baja, tiempo de enfriado excesivo y temperatura de lavado baja.

MEMORIA DE ESTADO: Paso de lavado y modo de enfriado.

ALIMENTACIÓN: 220-240VAC.

MODO DE LLENADO: Tiempo y/o nivel.

DESCRIPCIÓN

Controlador de tanques con control de bombas peristálticas. Se diferencia del modelo CT107N en que el lavado no sólo se puede realizar por medio de un vaso dosificador, sino por dos bombas peristálticas, una para el ácido y otra para el detergente. Este controlador tiene dos programas de lavado, en función del líquido a utilizar.

Su software de gestión permanentemente controla el funcionamiento del sistema, avisándonos si se produce alguna anomalía. Las 3 alarmas que incorpora son: Temperatura demasiado baja durante el enfriado, tiempo excesivo de enfriado y temperatura del agua de lavado demasiado baja para garantizar una buena limpieza.

Una de las características que incorpora este sistema es el de almacenar el estado de funcionamiento incluso en caso de fallo de energía eléctrica. Si el sistema se apaga, cuando se recupere el suministro eléctrico el sistema continúa donde estaba antes. Es decir, si estaba en modo de enfriado continúa enfriando, y si estaba lavando, recupera el modo de lavado y continúa en el paso donde se detuvo.

Para el servicio técnico el dispositivo incorpora un menú sencillo y preciso para su programación. Los parámetros de ajustes de tiempos y temperaturas son digitales, evitando la falta de precisión y dificultad de los potenciómetros convencionales. Entre las opciones podemos ajustar los tiempos de activación de las bombas peristálticas para una correcta dosificación. Si programamos los tiempos de llenado de agua fría y caliente podemos ahorrar la colocación de un presostato para limitar el nivel de llenado de agua.